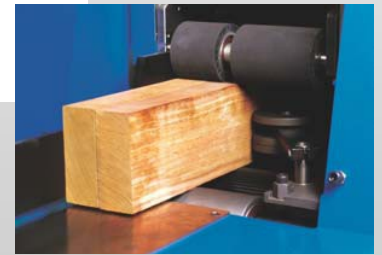
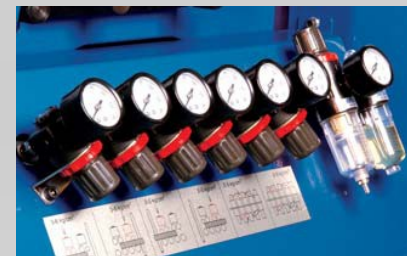


カッティングフレームソー F15



利益を上げるための設計

F15型フレームソーは、高効率・高精度を上げるために設計されました。いろいろなカットモードを整え、かつ材料費を大きく節約し、歩留まりを上げる事を特徴としています。操作上、より効率を上げるため、マイクロコンピュータ制御を標準装備しております。



豊富な鋸刃の選択が可能

鋸刃は、お客様の要求により鋼、またはT.C.Tを蝋付けされたものを供給することが出来ます。お客様は、材料に合わせ1.1mm～1.4mmまでの厚さの鋸刃を選択する事が可能です。

モーター馬力	11kw	最小原料長さ	300mm
送材速度	0.3~1.7m/min	最小製品厚さ	>2.0mm
鋸ストローク	210mm	製品厚さ精度	±0.1mm(高さ120mm未満の時)
鋸上下回数	450rpm		±0.15mm(高さ120mm以上の時)
切断厚さ	30~200mm	使用鋸刃厚さ	1.1~1.4mm
切断幅(片ガイド)	60~150mm	最多鋸刃数	<22pcs
切断幅(センターガイド)	2×30~70mm	鋸刃寿命	4~24h
切断幅(多片ガイド)	2~4×20~65mm	機械重量	2350kg
		機械寸法	3600×800×1900mm

株式会社大栄
071-1426 北海道上川郡東川町北
町10-1-1

E-MAIL: INFO@DAIEIKK.CO.JP
[HTTP://WWW.DAIEIKK.CO.JP](http://WWW.DAIEIKK.CO.JP)

TEL: 0166-82-4300
FAX: 0166-82-3044